

ГОСТ 12643-80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические условия

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

Дата введения 1982-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. N 4922 дата введения установлена с 01.01.82

Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 N 791

ВЗАМЕН ГОСТ 12643-67

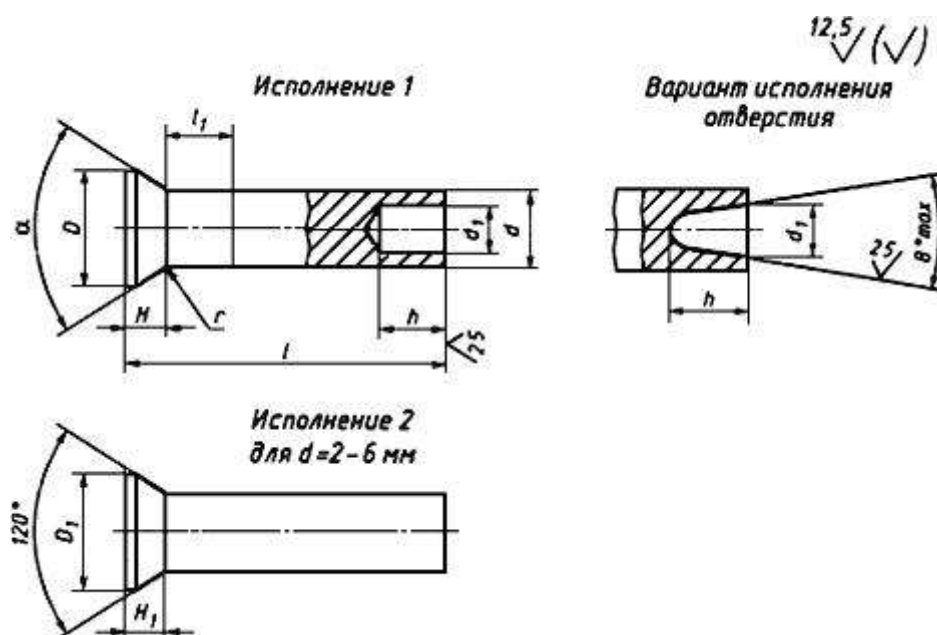
ИЗДАНИЕ (сентябрь 2004 г.) с Изменением N 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6-86).

Настоящий стандарт распространяется на полупустотелые заклепки с потайной головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки полупустотелые с потайной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644-80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.



мм

| | | | | | , не более | | | | |
|-------|------|------|-----|------|------------|-----|-----|-----|-----|
| 1,0 | 1,9 | - | 0,5 | - | 0,10 | 0,6 | 1,0 | 1,5 | 90° |
| 1,2 | 2,3 | | 0,6 | | | 1,5 | | | |
| 1,4 | 2,7 | | 0,7 | | | | | | |
| 1,6 | 2,9 | | | | | | | | |
| 2,0 | 3,9 | 4,0 | 1,0 | 0,60 | 1,2 | | | | |
| 2,5 | 4,5 | 5,0 | 1,1 | 0,75 | 1,6 | 2,5 | 3,0 | | |
| 3,0 | 5,2 | 6,0 | 1,2 | 0,90 | 2,0 | | | | |
| (3,5) | 6,1 | 7,0 | 1,4 | 1,00 | 2,5 | 4,0 | | | |
| 4,0 | 7,0 | 8,0 | 1,6 | 1,20 | 2,8 | | | | |
| 5,0 | 8,8 | 10,0 | 2,0 | 1,50 | 3,5 | 5,0 | 4,0 | | |
| 6,0 | 10,3 | 12,0 | 2,4 | 1,80 | 4,5 | | | | |
| 8,0 | 13,9 | - | 3,2 | - | 0,25 | 6,0 | 6,0 | | |
| 10,0 | 17,0 | | 4,8 | | 0,30 | 8,0 | 8,0 | 6,0 | 75° |

Примечания:

1. - расстояние от головки до места измерения диаметра.
2. Диаметры коротких заклепок длиной менее измерять на середине длины стержня.
3. Размер заклепки, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

| <i>l</i> | <i>d</i> | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----|-----|-----|---|-----|---|-------|---|---|---|---|----|
| | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | (3,5) | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | |
| (11) | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | |
| (13) | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | |
| (15) | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | |
| (17) | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | | | | | | | | | | | | | |
| 45 | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | | | |
| 52 | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | | | | | | | |

Применяемые длины

Примечание. Длины и диаметр заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения полупустотелой заклепки с потайной головкой исполнения 1 диаметром материала группы 01, стали марки 10 без покрытия:

мм, длиной $l = 20$ мм, из

Заклепка 3x20.01.10 ГОСТ 12643-80

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.2. Отверстие в стержне заклепок может быть выполнено как сверлением, так и высадкой, форма дна отверстия не регламентируется.

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.4. Толщина скрепляемого пакета указана в приложении 2.

Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 - для латуни; 1,134 - для меди; 0,35 - для алюминиевого сплава.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (рекомендуемое). Толщина скрепляемого пакета

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

| Длина заклепки | Расчетная толщина скрепляемого пакета при номинальном диаметре стержня | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--|-----|-----|-----|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|
| | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | (3,5) | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 |
| 3 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,0 | 3,0 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 3,5 | - | - | - | - | - | - |
| 6 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 4,5 | 4,5 | 4,0 | - | - | - | - | - |
| 7 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,0 | 6,0 | 5,5 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | - | - | - | - |
| 8 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 6,5 | 6,5 | 6,0 | 6,0 | 5,0 | - | - | - |
| 9 | - | - | 8,5 | 8,0 | 8,0 | 7,5 | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 6,0 | - | - | - |
| 10 | - | - | - | 9,0 | 9,0 | 8,5 | 8,5 | 8,0 | 8,0 | 7,0 | 7,0 | 6,0 | - |
| (11) | - | - | - | - | 10,0 | 9,5 | 9,5 | 9,0 | 9,0 | 8,0 | 8,0 | 7,0 | - |
| 12 | - | - | - | - | 11,0 | 10,5 | 10,5 | 10,0 | 10,0 | 9,0 | 9,0 | 8,0 | - |
| (13) | - | - | - | - | 12,0 | 11,5 | 11,5 | 11,0 | 11,0 | 10,0 | 10,0 | 9,0 | - |
| 14 | - | - | - | - | 13,0 | 12,5 | 12,5 | 12,0 | 12,0 | 11,0 | 11,0 | 10,0 | - |
| (15) | - | - | - | - | 14,0 | 13,5 | 13,5 | 13,0 | 13,0 | 12,0 | 12,0 | 11,0 | 10,0 |
| 16 | - | - | - | - | 15,0 | 14,5 | 14,5 | 14,0 | 14,0 | 13,0 | 13,0 | 12,0 | 11,0 |
| (17) | - | - | - | - | - | 15,5 | 15,5 | 15,0 | 15,0 | 14,0 | 14,0 | 13,0 | 12,0 |
| 18 | - | - | - | - | - | 16,5 | 16,5 | 16,0 | 16,0 | 15,0 | 15,0 | 14,0 | 13,0 |
| 20 | - | - | - | - | - | 18,5 | 18,5 | 18,0 | 18,0 | 17,0 | 17,0 | 16,0 | 15,0 |
| 22 | - | - | - | - | - | - | 20,5 | 20,0 | 20,0 | 19,0 | 19,0 | 18,0 | 17,0 |
| 24 | - | - | - | - | - | - | 22,5 | 22,0 | 22,0 | 21,0 | 21,0 | 20,0 | 19,0 |
| 26 | - | - | - | - | - | - | 24,5 | 24,0 | 24,0 | 23,0 | 23,0 | 22,0 | 21,0 |
| 28 | - | - | - | - | - | - | 26,5 | 26,0 | 26,0 | 25,0 | 25,0 | 24,0 | 23,0 |
| 30 | - | - | - | - | - | - | 28,5 | 28,0 | 28,0 | 27,0 | 27,0 | 26,0 | 25,0 |
| 32 | - | - | - | - | - | - | 30,5 | 30,0 | 30,0 | 29,0 | 29,0 | 28,0 | 27,0 |
| 34 | - | - | - | - | - | - | 32,5 | 32,0 | 32,0 | 31,0 | 31,0 | 30,0 | 29,0 |
| 36 | - | - | - | - | - | - | 34,5 | 34,0 | 34,0 | 33,0 | 33,0 | 32,0 | 31,0 |
| 38 | - | - | - | - | - | - | 36,5 | 36,0 | 36,0 | 35,0 | 35,0 | 34,0 | 33,0 |
| 40 | - | - | - | - | - | - | 38,5 | 38,0 | 38,0 | 37,0 | 37,0 | 36,0 | 35,0 |
| 42 | - | - | - | - | - | - | - | - | 40,0 | 39,0 | 39,0 | 38,0 | 37,0 |
| 45 | - | - | - | - | - | - | - | - | 43,0 | 42,0 | 42,0 | 41,0 | 40,0 |
| 48 | - | - | - | - | - | - | - | - | 46,0 | 45,0 | 45,0 | 44,0 | 43,0 |
| 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | 48,0 | 47,0 | 47,0 | 46,0 | 45,0 |
| 52 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 49,0 | 49,0 | 48,0 | 47,0 |
| 55 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 52,0 | 52,0 | 51,0 | 50,0 |
| 58 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 55,0 | 55,0 | 54,0 | 53,0 |
| 60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 57,0 | 57,0 | 56,0 | 55,0 |
| 65 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 60,0 |

WWW.ИНСТРУМЕНТЫ-ВСЕМ.РФ
(495) 972-82-40 (499) 714-28-28
s7142828@yandex.ru rusbolt77@gmail.com

